

Отзыв

на автореферат диссертации Емельянова Дмитрия Владимировича **«Проектирование и производство спиральных сверл переменной жесткости с изменяемым углом наклона стружечных канавок»** на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Тематику диссертационной работы Емельянова Дмитрия Владимировича «Проектирование и производство спиральных сверл переменной жесткости с изменяемым углом наклона стружечных канавок» можно считать **актуальной** как с теоретической, так и с практической точек зрения. Развитие металлорежущего инструмента должно приводить к повышению эффективности и снижению себестоимости обработки деталей. В данной работе предложена усовершенствованная конструкция спирального сверла, которая позволяет повысить точность и производительность сверления отверстий. Из автореферата Д.В. Емельянов ясна актуальность темы, четко определены направления, обозначены объекты и цели исследования.

Диссертантом в ходе работы получены четкие аналитические зависимости жесткости спиральных сверл и точности просверленных отверстий от изменения угла наклона винтовых стружечных канавок. Отдельно следует отметить, что автором получен патент РФ на полезную модель, что подтверждает **научную новизну и практическую ценность** данной работы.

По автореферату понятно, что данная диссертационная работа достаточно хорошо апробирована и опубликована 5 статьями в журналах из Перечня ВАК, а так же на конференциях различного уровня.

По автореферату имеются **следующие замечания:**

1. На стр. 15 автореферата указано «...угол наклона спирали в начале рабочей части 30°, в конце рабочей части 18°»



